



Versuchsbericht Nr.:	08-00952-CP-GBM
Hersteller:	Richard Käßlinger Ravensburg
Typ:	K 160x

Seite 1 von 4

Versuchsbericht

Nr: 08-00952-CP-GBM

über

Drehkonsole für Einzelsitz

Hersteller: Richard Käßlinger
Bleicherbachweg 1
D 88212 Ravensburg

Dieser Versuchsbericht dient als Nachweis der Festigkeit der Drehkonsole.



Versuchsbericht Nr.: 08-00952-CP-GBM
Hersteller: Richard Käpplinger Ravensburg
Typ: K 160x

Seite 2 von 4

1. Allgemeines

- 1.1 Antragsteller: Richard Käpplinger
Bleicherbachweg 1
D 88212 Ravensburg
- 1.2 Hersteller: Richard Käpplinger
Bleicherbachweg 1
D 88212 Ravensburg
- 1.3 Art: Drehkonsole zum Aufbau auf den serienmäßigen
Sitzkasten für Fahrer- und Fahrer Nebensitz,
vorgesehen für Seriensitze.
Serienlaufschienen für Sitzlängsverstellung.
Seriensicherheitsgurte.
Sicherheitsgurtschloß am Originalpunkt des Serien-
sitzes befestigt.
- 1.4 Typ: K 160x
- 1.5 Ausführungen: A1: Art.-Nr. K 1060 FS für Fahrerseite
A2: Art.-Nr. K 1062 BFS für Beifahrerseite
- 1.6 Wahlweise Ausrüstung: entfällt
- 1.7 Kennzeichnung: Hersteller: Richard Käpplinger
Typ: K 160x
Art.-Nr.: K 1060 FS bzw. K 1062 BFS

Art der Kennzeichnung: selbstklebender Aufkleber,
der nicht zerstörungsfrei abgelöst werden kann.
Ort: Auf der Oberplatte vorne. mittig.
- 1.8 Gewicht: Drehkonsole: ca. 14 kg
- 1.9 Werkstoff: Stahl



Versuchsbericht Nr.: 08-00952-CP-GBM
Hersteller: Richard Käpplinger Ravensburg
Typ: K 160x

Seite 3 von 4

2 Durchgeführte Prüfungen

2.1 Prüfgrundlage:

- Fahrzeugklasse M1/N1
- ECE-Regelung Nr. 14, einschließlich Änderung 05 vom 16.07.2003
- ECE-Regelung Nr. 17, einschließlich Änderung bis 07 vom 12.11.2003
- Richtlinie des Rates 76/115/EWG vom 15.12.1975 in der Fassung 96/38/EG vom 18.03.1997
- Richtlinie des Rates 74/408/EWG vom 22.07.1974 in der Fassung 96/37/EG vom 31.05.1996

2.2 Abmessungen und Gestaltung:

Die geprüften Muster stimmen mit den Angaben auf den Zeichnungen unter 5.3 überein.

2.3 Festigkeit:

Die Versuche wurden mit Sitz, Seriengleitschienen und Seriensitzkasten durchgeführt. Als Ersatzaufbau für den Fahrzeugboden diente eine starre Platte.

2.3.1 Statisch:

2.3.1.1 Widerstandsfähigkeit der Gurtverankerungen:

Bei der Prüfung war das Gurtschloß am Serienpunkt befestigt. Die Zugkraft von 13,5 kN je Zugeinrichtung wurde ergänzt durch eine Kraft, entsprechend der 20fachen Masse von 47,1 kg für Sitz, Drehkonsole und Sitzkasten.

Die Anforderungen wurden erfüllt.

2.3.2 Dynamische Tests:

Die Drehkonsole wurde einer Längsverzögerungskraft von mindestens 20g über mindestens 30 Millisekunden, sowohl vorwärts, wie rückwärts, ausgesetzt.
Masse des dabei verwendeten Sitzes: 20 kg

Die Anforderungen wurden erfüllt.

2.4 Befestigung am Fahrzeug:

entsprechend beiliegender Einbauanleitung (s. Anlage 5.2)



Versuchsbericht Nr.: 08-00952-CP-GBM
Hersteller: Richard Käpplinger Ravensburg
Typ: K 160x

Seite 4 von 4

3 Verwendungsbereich

Die Drehkonsole für Sitze

Typ: K 160x
Antragsteller: Richard Käpplinger
Bleicherbachweg 1
D 88212 Ravensburg

ist zum Einbau in die Fahrzeuge
- Fiat Ducato, Typ X250,
- Peugeot Boxer, Typ Y und
- Citroen Jumper Typ Y geeignet.

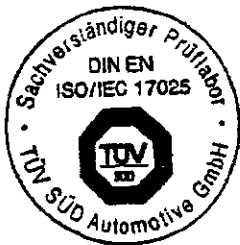
4 Ergebnis

Die vorstehend beschriebene Drehkonsole wurde hinsichtlich Abmessungen, Gestaltung und Festigkeit überprüft.
Die unter Punkt 2.1 aufgeführten Anforderungen werden erfüllt.

5 Anlagen

	Zeichnungs-Nr.	Datum
5.1 Technische Beschreibung		
5.2 Einbauanleitung		06.12.2006
5.3 Zeichnungen		
5.3.1 Drehkonsole K 1060	DK - K1060.00	19.08.2008
5.3.2 Drehkonsole K 1060 Oberteil	DK - K1060.01	19.08.2008
5.3.3 Drehkonsole K 1060 Unterteil	DK - K1060.02	19.08.2008

Dieses Gutachten umfaßt die Seiten 1 bis 4.



Dipl.-Ing. O. Höber
Sachverständiger Prüflabor
DIN EN ISO/IEC 17025

Garching, den 25.11.2008